

## 技术数据表



### ALCOM TPU 810/4073 AR10

|          |            |
|----------|------------|
| 基础聚合物    | 酯基聚氨酯      |
| 填料/添加剂系统 | 10 % 芳纶粉末  |
| 特殊功能     | 提高的滑动/耐磨性能 |
| 市场细份     | 汽车,机械      |
| 典型应用     | 轴承和滑动元件    |

|       |                                                                                                       |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-110 °C<br>for 1-3 h<br>在循环空气干燥器里 60-110 °C<br>for 1-3 h<br>取决于湿度含量<br>不必要的 <0,05 % |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|        |                                      |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 190-245 °C<br>注塑模具温度 20-50 °C |
|--------|--------------------------------------|

|    |          |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能          | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------------|------|-------------------|----------|
| 机械性能        |      |                   |          |
| 肖氏硬度A(15s)  | 87   | -                 | ISO 868  |
| 肖氏硬度D (15s) | 32   | -                 | ISO 868  |
| 物理特性        |      |                   |          |
| 密度          | 1210 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |